

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5391.25

Дата регистрации • 20 • января 2025 г.

Действительно до • 20 • января 2030 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Детали соединительные и коллекторы с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром от 8 до 50 мм (размером присоединительной резьбы от 1/4" до 2").

2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 200 °С и рабочим давлением до 4,0 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды, типа деталей соединительных и коллекторов).

3. Изготовитель

«ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китайская Народная Республика, No. 121, Hongxing Road, Xiaoshan District, Hangzhou City, Zhejiang Province.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Веста Регионы», Российская Федерация, 142104, Московская область, город Подольск, улица Свердлова, дом 30, корпус 1.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 30.12.2024 № 13(3)-438/24, № 13(3)-444/24;

акта инспекционного контроля производства продукции от 10.12.2024.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китай.

7. Особые отметки

Пример маркировки коллектора: товарный знак, типоразмер (20/15), знак соответствия (EAC), материал корпуса (CW617N), дата изготовления (07/23), номинальное давление (PN10).

Пример маркировки муфты: товарный знак (VALTEC).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

20 января 2025 г.

№ 0024599

М.П.

РУП «Крепительная техника» гом. 4524/22

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.5391.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

коллекторов и деталей соединительных с товарным знаком «VALTEC» из латуни производства «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 130 °С и рабочим давлением до 4,0 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды, типа деталей соединительных и коллекторов).

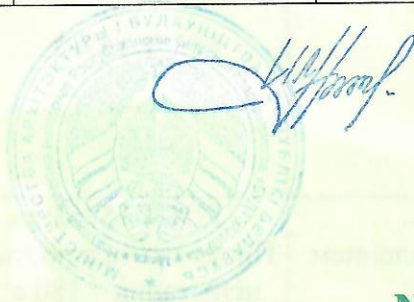
Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Коллектор размером присоединительной резьбы ¾" с двумя отводными отверстиями с размером присоединительной резьбы ½", PN10, T_{раб} = 130 °С			
1.	Внешний вид. Качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 15763	Коллектор изготовлен из латуни. Наружная и внутренняя поверхности гладкие и чистые. Забоины, заусенцы, следы расслоения, раковины, окарины, трещины и признаки коррозии на обработанных поверхностях отсутствуют
2.	Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 15763	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы коллектора – G¾". Размер присоединительной резьбы отводных отверстий – G½"
3.	Герметичность. Испытание давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжительность испытания – 180 с P _{исп} = 2PN = 2,0 МПа	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Прочность корпуса. Испытание давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжительность испытания – 300 с $P_{исп} = 4PN = 4,0 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют
5.	Масса изделия, кг	ГОСТ 33257	0,184
Муфта ¾", PN40, T_{раб} = 120 °С			
6.	Внешний вид. Качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 15763	Муфта изготовлена из латуни. Наружная и внутренняя поверхности гладкие и чистые. Забоины, заусенцы, следы расслоения, раковины, окалины, трещины и признаки коррозии на обработанных поверхностях отсутствуют
7.	Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 15763	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы – G ¾"
8.	Герметичность. Испытание давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжительность испытания – 180 с $P_{исп} = 2PN = 8,0 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
9.	Прочность корпуса. Испытание давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжительность испытания – 300 с $P_{исп} = 4PN = 16,0 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют
10.	Масса изделия, кг	ГОСТ 33257	0,195

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0060403

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5391.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на детали соединительные и коллекторы с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром от 8 до 50 мм (размером присоединительной резьбы от ¼" до 2") производства «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 200 °С и рабочим давлением до 4,0 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды, типа деталей соединительных и коллекторов).

2. Детали соединительные состоят из цельного или сборно-разборного корпуса, изготовленного из латуни, с последующим покрытием слоем никеля, хрома или без покрытия. Для присоединения к трубопроводной арматуре детали соединительные имеют наружную или внутреннюю резьбу размером от ¼" до 2".

Коллекторы состоят из цельного корпуса, изготовленного из латуни, с последующим покрытием слоем никеля, и имеют по торцам внутреннюю/наружную резьбу размером от ½" до 1" и отводные отверстия, расположенные под углом 90 ° (от 2 до 12 шт.) размерами присоединительной резьбы от ½" до 1".

Коллекторы выпускают двух типов: одинарные и двойные, и могут поставляться в комплекте с ручными кранами вентильного типа, кранами для удаления воздуха, расходомерами, регулирующими клапанами и термометрами.

Полная номенклатура выпускаемых изделий приведена в каталоге предприятия-изготовителя.

3. Монтаж трубопроводов с использованием компрессионных деталей соединительных производится посредством плотной затяжки накидной гайки на резьбовую часть присоединяемой арматуры. Дополнительную герметичность соединения обеспечивают уплотнительные кольца из EPDM (этилен-пропиленовый каучук), расположенные на штуцере детали соединительной. Монтаж трубопроводов с использованием обжимных деталей соединительных (пресс-фитингов) производится сжиманием внешней гильзы при помощи специального прессовочного инструмента. Дополнительную герметичность соединения обеспечивают уплотнительные кольца из EPDM (этилен-пропиленовый каучук), расположенные на штуцере детали соединительной. Резьбовое присоединение трубопроводной арматуры к трубопроводу посредством комбинированных и резьбовых деталей соединительных должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Уплотнение резьбовых соединений деталей соединительных и коллекторов с трубопроводной арматурой следует выполнять

при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Монтаж трубопроводов следует производить при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °С.

Перед монтажом деталей соединительных и коллекторов следует очистить места присоединения от возможных загрязнений.

Использование деталей соединительных и коллекторов в качестве опорных устройств не допускается.

4. На корпусе деталей соединительных, в зависимости от типа, может быть нанесена следующая информация: товарный знак, размер присоединяемого трубопровода или размер резьбы (комбинированные и резьбовые детали соединительные). На корпусе коллекторов может быть нанесена следующая информация: товарный знак, типоразмер, знак соответствия (ЕАС), материал корпуса, дата изготовления, номинальное давление.

5. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением деталей соединительных и коллекторов следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и «Паспорта. Руководства по эксплуатации» предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых деталей соединительных и коллекторов.

6. Детали соединительные и коллекторы могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – 7 (Ж1) ГОСТ 15150. Детали соединительные и коллекторы следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0060404